証券コード：6899

株主の皆様へ
第51期中間報告書

（平成25年4月1日～平成25年9月30日）

heart interface®

心がつたわる通信・制御技術

ASTI

株主の皆様へ

代表取締役社長　鈴木　伸和

平素は格別なるご高配を賜り厚く御礼申しあげます。ここに、第51期中間報告書（平成25年4月1日から平成25年9月30日まで）をお届けするにあたりまして、ご挨拶並びにお詫び申しあげます。

当第2四半期連結累計期間の業績は、車載電装品の販売増により売上高16,258百万円（前年同期比5.4％増）となりましたが、減価償却費の増加や中国子会社における円建取引が円安により減益となったこと、新機種量産立上げ費用の増加等により営業損失200百万円（前年同期は営業損失35百万円）、経常損失212百万円（前年同期は経常損失129百万円）、四半期純損失261百万円（前年同期は四半期純損失288百万円）となり、当初計画を大幅に下回る結果となりました。

当社は、株主の皆様に対する利益還元の充実を経営の重要課題のひとつとして位置づけており、業績に応じた適正な配当水準を長期にわたり安定的に維持することを基本方針としつつ、財務体質と経営基盤の強化を図り、積極的な事業展開を進めるべく必要な内部留保に努めることとしております。しかしながら、当第2四半期連結累計期間の業績が大幅な赤字計上となり、業績に応じた適正な配当水準と財務体質等を総合的に検討した結果、誠に遺憾ながら中間配当金につきましては見送り（無配）とさせていただきましたことをお詫び申しあげます。

なお、期末配当につきましては、今後の業績を見ながら慎重に検討してまいりますので未定とさせていただきます。

現在、利益確保のため海外子会社における取引条件の見直しや生産性の改善、販管費の削減等の諸施策に全社一丸となって取り組んでおります。

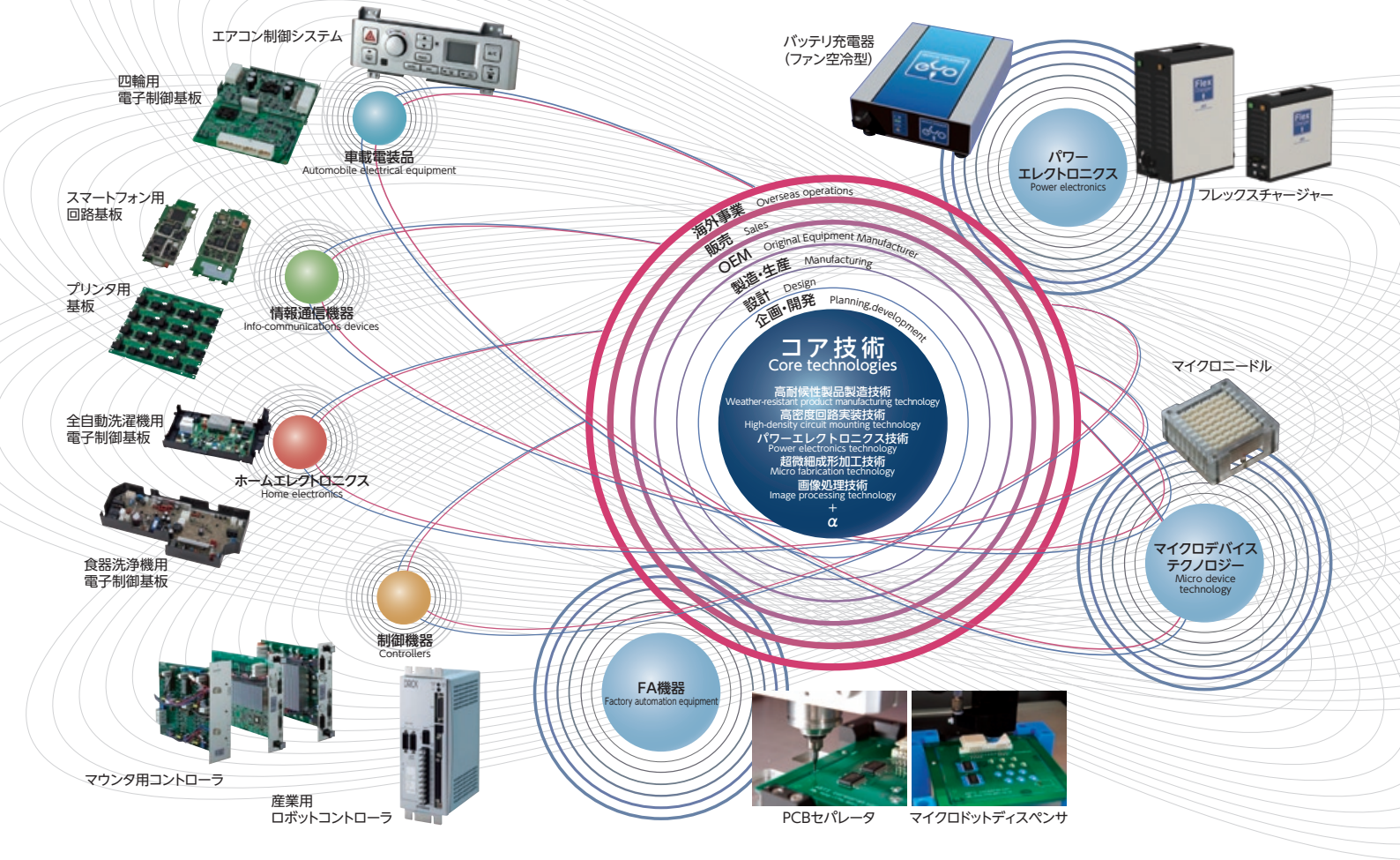
株主の皆様におかれましては、今後とも、相変わらぬご支援とご鞭撻を賜りますようお願い申しあげます。

平成25年12月

事業内容

電子機器分野のスペシャリストとして、「コア技術」から生まれる、高い競争力

ASTIは、創業当初の楽器・自動車関連の電子機器製造から、現在の車載電装品、ホームエレクトロニクス、情報通信機器、制御機器の主要4事業への展開を通して、「ないものはつくり出そう」「実現できるまでチャレンジしよう」の精神のもとに、電子機器分野のスペシャリストとして、独自のコア技術を確立してきました。
また、永年培ってきた生産技術ノウハウを活かしたFA機器開発や、環境技術分野のパワーエレクトロニクス機器開発、先端技術開発としてマイクロデバイステクノロジーにも取り組んでいます。



トピックス

TOPICS01 インサート成形技術を確立し、量産準備開始

ASTIグループのものづくりおよび製造コア技術追求の拠点とし活動している掛川工場にて、プラスチック成形・加工技術の新しい取組みとして、多回路インサート成形技術確立のため、竪型インジェクションを導入し、製品開発を進めてまいりました。

この度、金型精度向上、成形技術のレベルアップを図り、2014年5月の量産に向け、自社技術から生まれたマリン向け小型・軽量FUSE BOX（防水、ヒューズ・リレー回路搭載）の生産準備を開始いたしました。

今後は、従来のプラスチック成形に加え、多回路インサート成形技術のノウハウを活かし、事業の拡大を図ってまいります。

TOPICS02 AECのブランチ工場にてワイヤーハーネス生産開始

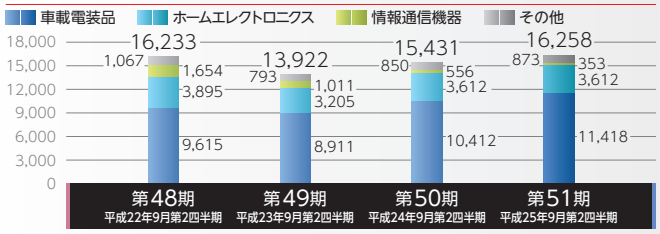
ベトナム　ホーチミンの海外子会社　ASTI ELECTRONICS CORPORATIONは、2013年9月、現工場から約4km離れた場所に生産スペース2,200㎡のワイヤーハーネス組立専用工場を稼働させました。

大量生産への対応かつ少ロット、他品種にも対応できる製造設備を有した工場で、今後さらにワイヤーハーネスのベトナム国内ビジネスおよび海外輸出ビジネスを拡大させてまいります。

連結財務ハイライト

売上高（セグメント別）

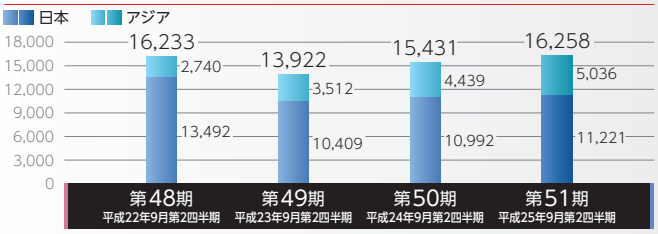
（単位：百万円）



（注）1. 第48期の実績につきましては、第49期以降の報告セグメントの区分に組み替えて記載しております。
2. その他の主要製品は、産業用ロボットコントローラ、FA機器です。

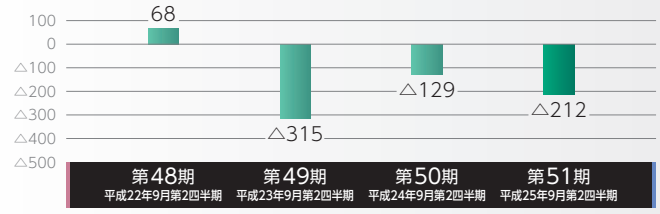
売上高（地域別）

（単位：百万円）



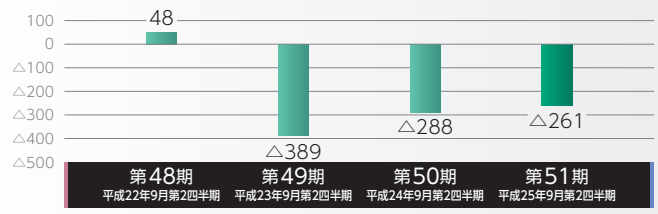
経常利益又は経常損失

（単位：百万円）



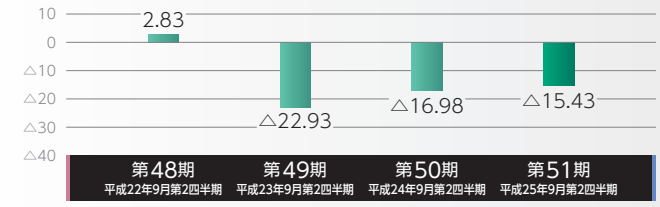
四半期純利益又は四半期純損失

（単位：百万円）



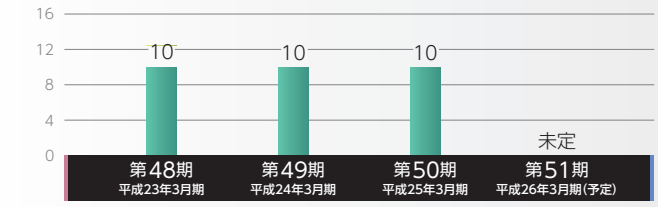
1株当たり四半期純利益又は1株当たり四半期純損失

（単位：円）



配当の状況

（単位：円）



期末配当につきましては、今後の業績を見ながら慎重に検討してまいりますので、未定とさせていただきます。

連結決算の概要

連結貸借対照表

（単位：百万円）

科　目	当第2四半期末（平成25年9月30日現在）	前期末（平成25年3月31日現在）
資産の部		
流動資産	11,619	12,000
固定資産	9,855	9,572
有形固定資産	8,659	8,446
無形固定資産	237	219
投資その他の資産	957	906
資産の部合計	21,474	21,573
負債の部		
流動負債	8,112	7,942
固定負債	1,896	2,235
負債の部合計	10,008	10,177
純資産の部		
株主資本	11,128	11,475
資本金	2,476	2,476
資本剰余金	2,640	2,640
利益剰余金	6,063	6,410
自己株式	△ 50	△ 50
その他の包括利益累計額	329	△ 90
その他有価証券評価差額金	116	75
為替換算調整勘定	213	△ 165
少数株主持分	7	10
純資産の部合計	11,466	11,395
負債・純資産の部合計	21,474	21,573

連結損益計算書

（単位：百万円）

科　目	当第2四半期（自 平成25年4月1日 至 平成25年9月30日）	前第2四半期（自 平成24年4月1日 至 平成24年9月30日）
売上高	16,258	15,431
売上原価	14,995	13,900
販売費及び一般管理費	1,463	1,567
営業利益又は損失（△）	△ 200	△ 35
営業外収益	82	60
営業外費用	95	154
経常利益又は損失（△）	△ 212	△ 129
特別利益	1	0
特別損失	2	106
税金等調整前四半期純利益又は損失（△）	△ 213	△ 234
法人税等	49	55
少数株主損益調整前四半期純利益又は損失（△）	△ 263	△ 290
少数株主損失（△）	△ 1	△ 1
四半期純利益又は損失（△）	△ 261	△ 288

連結キャッシュ・フロー計算書

（単位：百万円）

科　目	当第2四半期（自 平成25年4月1日 至 平成25年9月30日）	前第2四半期（自 平成24年4月1日 至 平成24年9月30日）
営業活動によるキャッシュ・フロー	93	△ 177
投資活動によるキャッシュ・フロー	△ 471	△ 1,290
財務活動によるキャッシュ・フロー	19	977
現金及び現金同等物に係る換算差額	68	3
現金及び現金同等物の増減額（△減少）	△ 289	△ 485
現金及び現金同等物の期首残高	1,470	1,325
現金及び現金同等物の四半期末残高	1,181	839

株式の状況

株式の状況（平成25年9月30日現在）

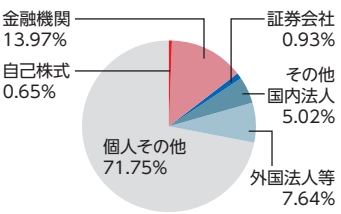
発行可能株式総数	48,000,000株
発行済株式の総数	17,085,034株
株主数	2,149名

大株主

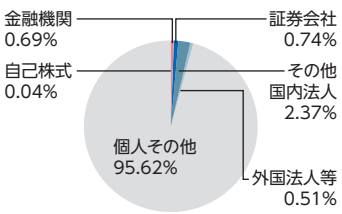
株主名	持株数（株）	持株比率（%）
朝元愃融	2,353,106	13.9
ビービーエイチ フォー フィデリティ ロー プライスド ストック ファンド（プリンシパル オール セクター サブポートフォリオ）	1,250,000	7.4
ＡＳＴＩ共栄会	1,175,440	6.9
ＡＳＴＩ従業員持株会	1,028,297	6.1
株式会社名古屋銀行	396,000	2.3
株式会社静岡銀行	360,000	2.1
日本生命保険相互会社	311,200	1.8
浜松ピアノアクション株式会社	248,000	1.5
竹田和平	210,000	1.2
浜松信用金庫	200,000	1.2

（注）持株比率は自己株式を控除して計算しております。

〔所有株式数別分布状況〕



〔所有株主数別分布状況〕



会社概要

会社概要（平成25年9月30日現在）

社名	ASTI株式会社
英文社名	ASTI CORPORATION
本社	静岡県浜松市南区米津町2804番地
設立	1963年5月
資本金	2,476,232,516円

主要製品

【車載電装品】
各種電子制御ユニット、エアコン制御システム、
車載・船舶用ワイヤーハーネス

【ホームエレクトロニクス】
洗濯機用電子制御基板、食器洗浄機用電子制御基板、
衣類乾燥機用電子制御基板

【情報通信機器】
携帯電話機用回路基板、プリンター用電子制御基板

【その他】
産業用ロボットコントローラ、FA機器

経営体制（平成25年9月30日現在）

名誉会長	朝元愃融	常勤監査役	深津信敏
代表取締役会長	植平幹夫	監査役	藤田雅弘
代表取締役社長	鈴木伸和	監査役	田中範雄
取締役	内山康弘		
取締役	蜂谷正彦		
取締役	野末武志		

株主メモ

事業年度	4月1日から翌年3月31日まで
定時株主総会	毎年6月
剰余金の配当基準日	3月31日及び中間配当を実施する場合は9月30日
単元株式数	1,000株
株主名簿管理人	みずほ信託銀行株式会社　本店証券代行部
特別口座管理機関	東京都中央区八重洲一丁目2番1号
公告方法	電子公告（http://www.asti.co.jp） ただし、やむを得ない事由によって、電子公告による公告をすることができない場合には、日本経済新聞に掲載いたします。

＜郵便物送付先・電話お問い合わせ先＞

	証券会社等に口座をお持ちの場合	証券会社等に口座をお持ちでない場合（特別口座の場合）
郵送物送付先	お取引の証券会社等になります。	〒168-8507 東京都杉並区和泉2-8-4 みずほ信託銀行　証券代行部
電話お問い合わせ先		フリーダイヤル　0120-288-324 （土・日・祝日を除く 9：00～17：00）
各種手続お取扱店（住所変更、株主配当金受取り方法の変更等）		みずほ証券 本店、全国各支店 プラネットブース（みずほ銀行内の店舗） みずほ信託銀行 本店及び全国各支店
未払配当金のお支払	みずほ信託銀行及びみずほ銀行の本店及び全国各支店（みずほ証券では取次のみとなります）	
ご注意	支払明細発行については、右の「特別口座の場合」の郵便物送付先・電話お問い合わせ先・各種手続お取扱店をご利用ください。	特別口座では、単元未満株式の買取・買増以外の株式売買はできません。証券会社等に口座を開設し、株式の振替手続を行っていただく必要があります。 みずほ証券で単元未満株式の買増請求手続きをされる場合は、事前にみずほ信託銀行が指定する口座に送金していただく必要があります。

〔ホームページのご案内〕
URL　http://www.asti.co.jp

株主の皆様の声をお聞かせください

当社では、株主の皆様の声をお聞かせいただくため、アンケートを実施いたします。お手数ではございますが、アンケートへのご協力をお願いいたします。

下記ＵＲＬにアクセスいただき、アクセスコード入力後に表示されるアンケートサイトにてご回答ください。所要時間は5分程度です。

http://www.e-kabunushi.com
アクセスコード　6899

いいかぶ　検索

空メールによりURL自動返信
kabu@wjm.jpへ空メールを送信してください。（タイトル、本文は無記入）
アンケート回答用のURLが直ちに自動返信されます。

●アンケート実施期間は、本書がお手元に到着してから約2ヶ月間です。

ご回答いただいた方の中から抽選で薄謝（図書カード500円）を進呈させていただきます

e-株主リサーチ
※本アンケートは、株式会社 a2media（エー・ツー・メディア）の提供する「e-株主リサーチ」サービスにより実施いたします。（株式会社 a2mediaについての詳細 http://www.a2media.co.jp）※ご回答内容は統計資料としてのみ使用させていただき、事前の承諾なしにこれ以外の目的に使用することはありません。

●アンケートのお問い合わせ
「e-株主リサーチ事務局」
TEL：03-5777-3900（平日 10:00～17:30）
MAIL：info@e-kabunushi.com

ASTI株式会社　〒432-8056
静岡県浜松市南区米津町2804番地

FSC ミックス 責任ある木質資源を使用した紙 FSC® C013080
VEGETABLE OIL INK
UD FONT 見やすいユニバーサルデザインフォントを採用しています。